

Wo ein Cobot ist, da fallen auch Späne.


**Automatisierung in
der Holzverarbeitung**



Was das Handwerk herausfordert

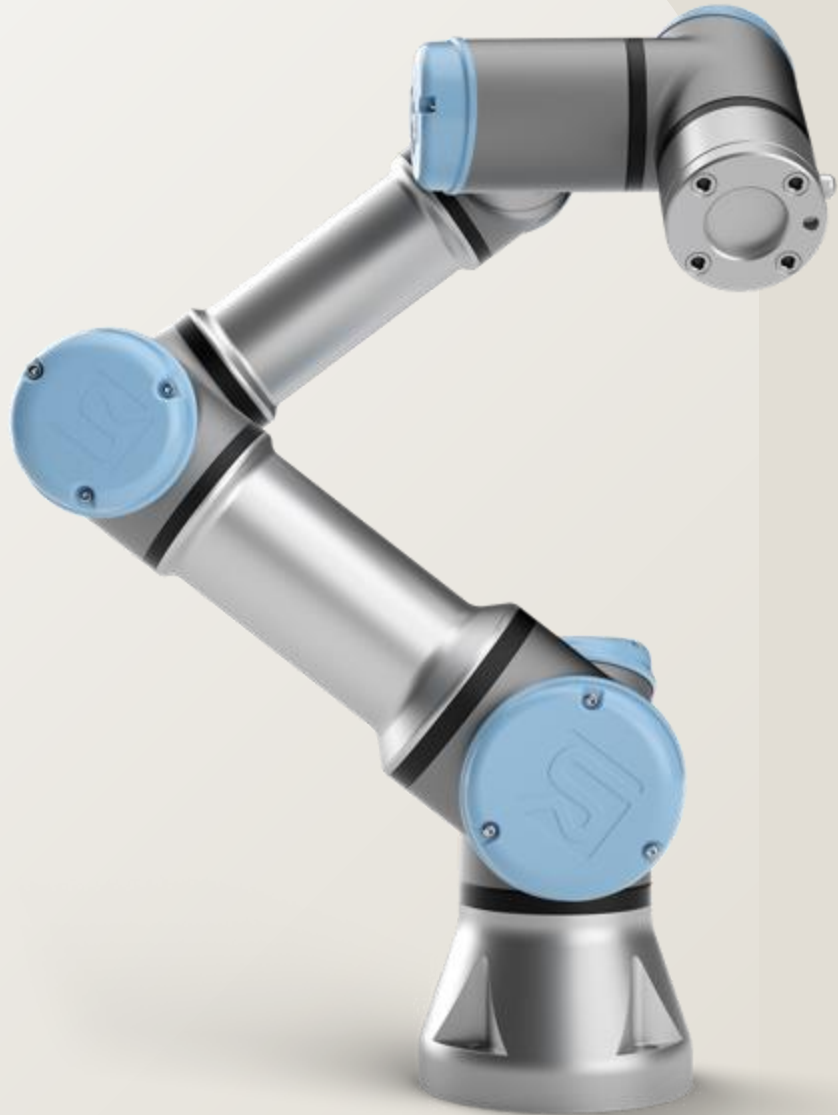
- **Personalmangel:** Fach- und Nachwuchskräfte sind rar
- **Kosten- und Lieferdruck:** Ressourcen sind knapp
- **Innovationsdruck:** Technologielücken driften auseinander





“ Es gibt immer etwas zu tun, was niemand gerne macht.

Automatisieren Sie es!



Wann lohnt sich ein Cobot beim Holzverarbeiten?



Variable Losgrößen

Cobot ist schnell und einfach umzurüsten



Tischler bleibt der Chef

Cobot ist intuitiv und dient als Werkzeug



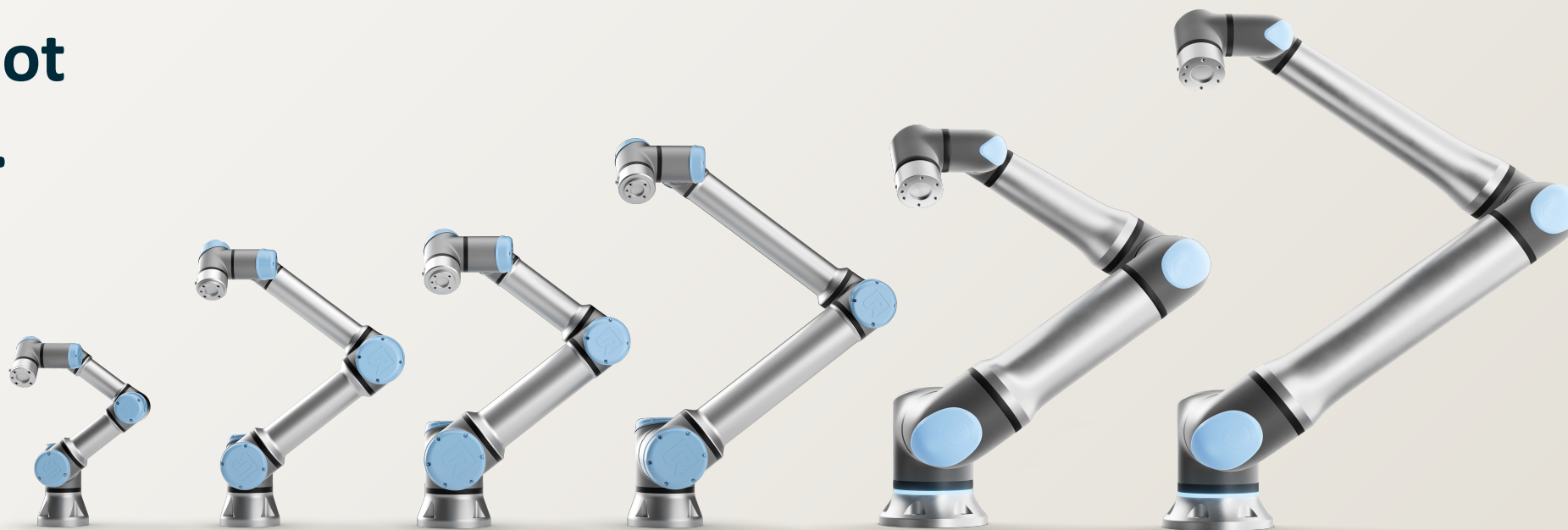
Überschaubare Investition

Cobot steigert Produktivität und Qualität

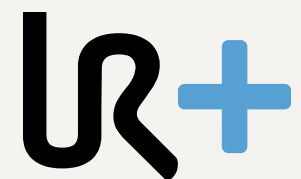
A woman with curly hair, wearing a black shirt, blue apron, and safety glasses, is using a hand sander on a black surface. In the foreground, a robotic arm with a white and blue body and the word "ADVANCED" on its side is also equipped with a sander. The background shows a workshop environment with metal shelving and various tools.

Hightech
trifft Holz.

Die Cobot Familie.



	UR3e	UR5e	UR16e	UR10e	UR30	UR20
	Tischroboter für Werkbank-Szenarien	Balance zwischen Größe & Leistung	Kompaktes Kraftpaket	Reichweiten- Wunder	Kompakt für schwerste Lasten	Der Große für schwere Lasten
Automatisiert Aufgaben bis zu	3 kg	5 kg	16 kg	12,5 kg	30 kg	20 kg
Arbeitsradius	500 mm	850 mm	900 mm	1.300 mm	1.300 mm	1.750 mm



Unser Ökosystem für Cobot-Peripherie.

- Einzel-Komponenten
- Anwendungs-Kits
- URCaps

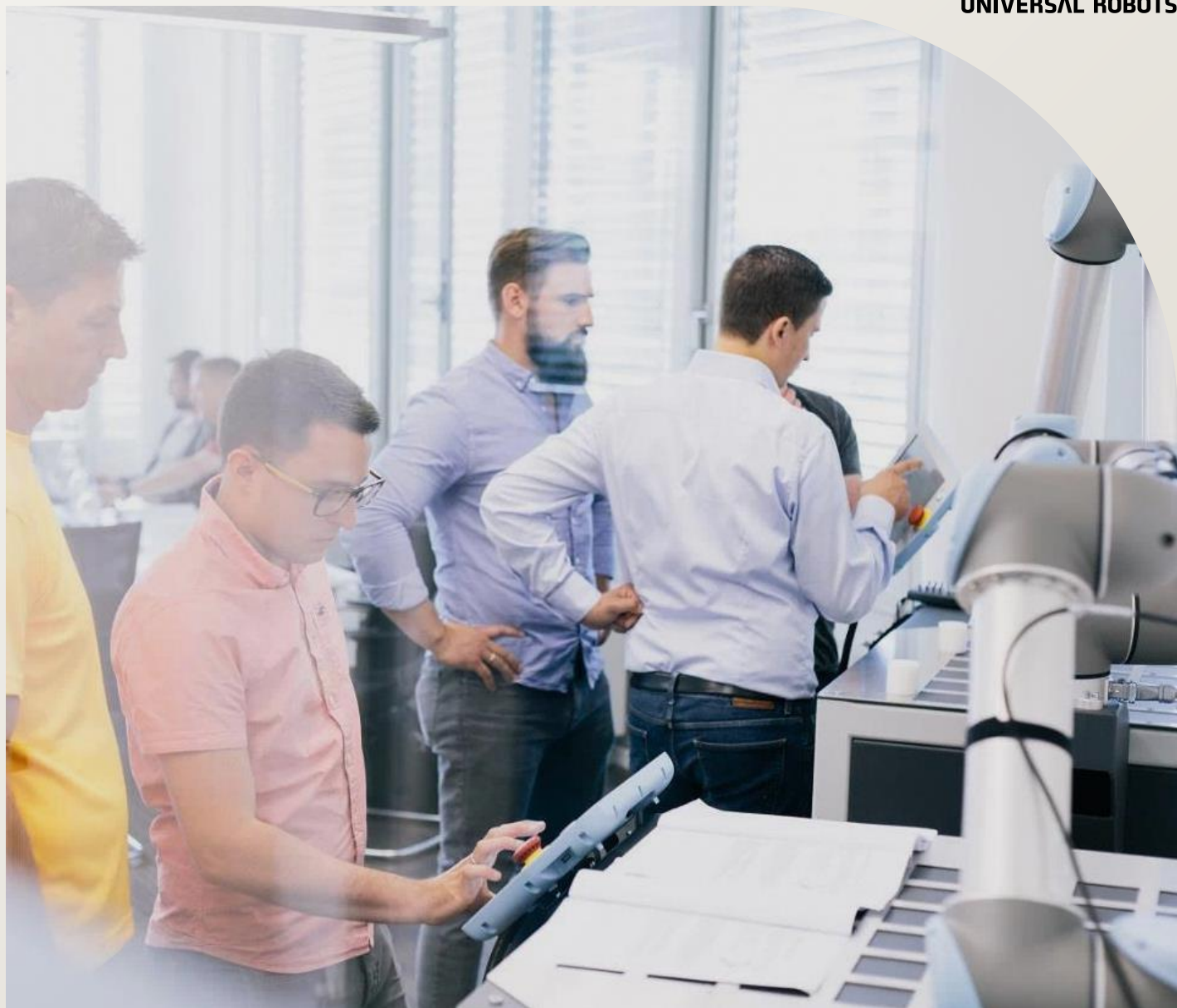


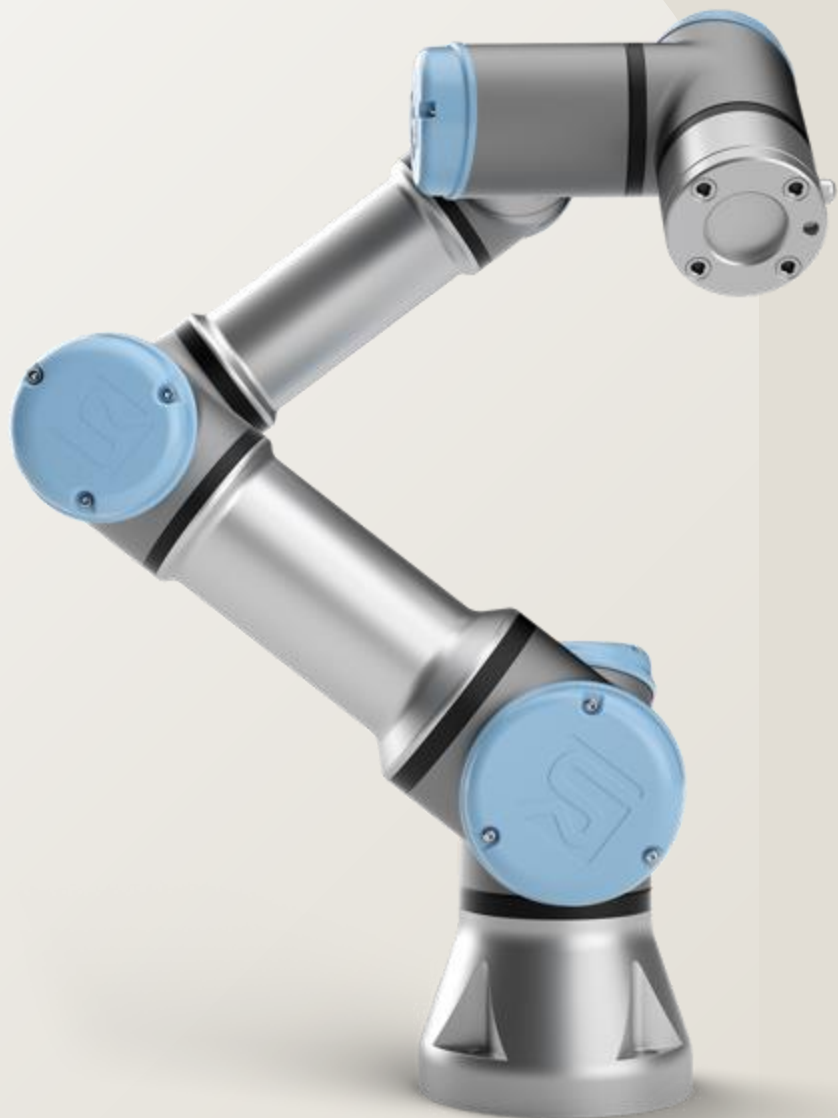
A person wearing a plaid shirt is interacting with a control panel for a robotic arm. The control panel features a touchscreen displaying a software interface with a diagram of the robot and various settings. The robotic arm is mounted on a wooden workbench and is currently holding a small object. The background shows a workshop environment with various tools and equipment.

**Vom Tischler zum
Programmierer.**

UR Academy für Cobot Ausbildung.

- Interaktive E-Learning-Module
- Hands-on Präsenzs Schulungen
- Von zertifizierten Trainern
- In zertifizierten Trainingscentern





Typische Anwendungen für die Holzindustrie



Beschicken von
(CNC) Maschinen



Abstapeln
von Teilen



Bearbeiten von
Oberflächen



Auftragen von
Klebstoffen

Fallbeispiele



Maschinenbeladen HUSSL

Herausforderung:

- Personalmangel
- Kurzfristige Großaufträge

Ansatz:

- Ein UR10e schneidet an konventionellen Kreissäge Teile zu
- Ein UR10e versorgt eine CNC-Fräsmaschine mit Werkstücken

Ergebnis:

- Entlastung der Fachkräfte
- Zeitersparnis und gestiegene Qualität



Endbearbeiten Andrew Pearce Bowls

Herausforderung:

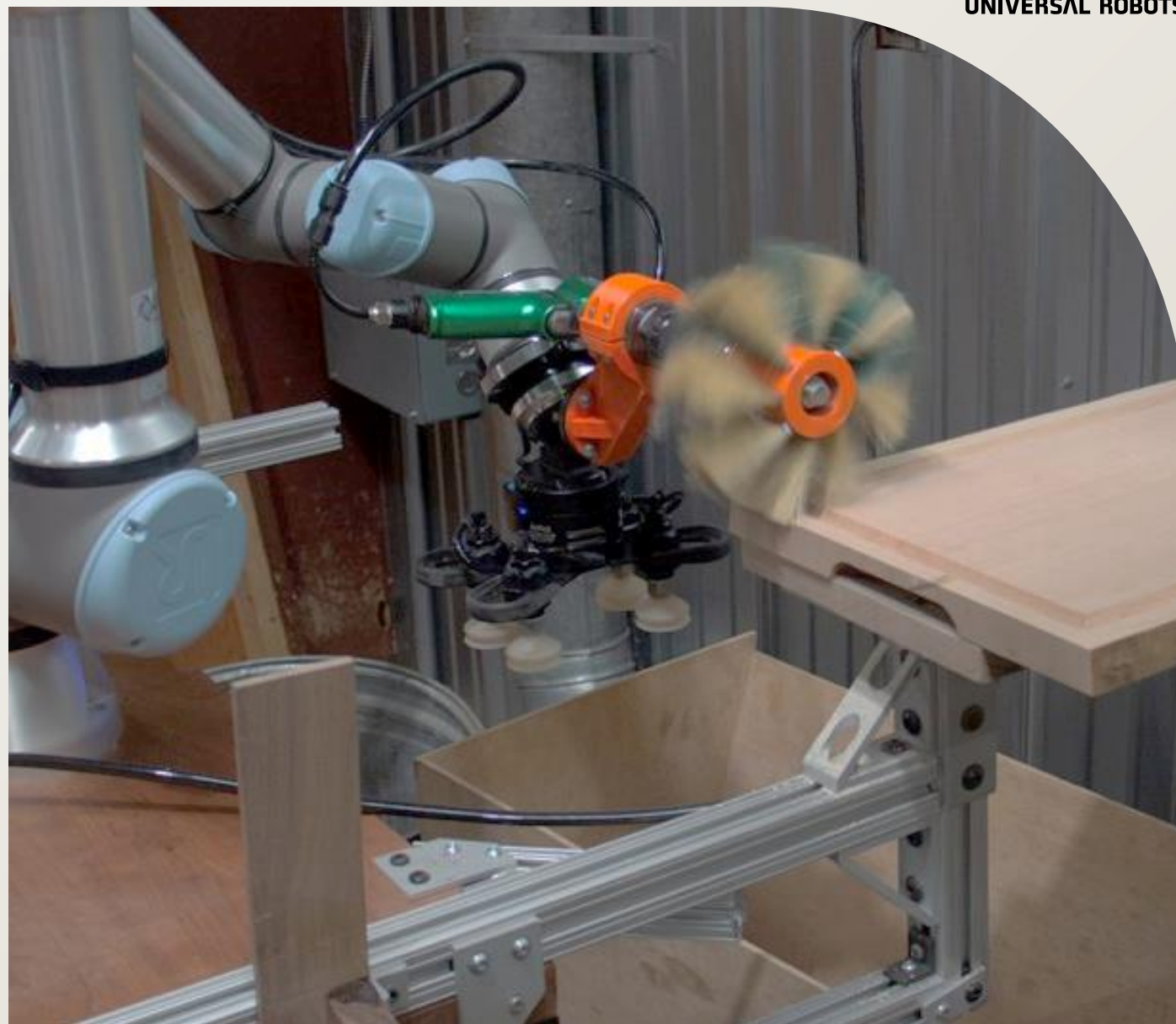
- Personalmangel
- Monotone Arbeiten für Fachkräfte

Ansatz:

- Ein UR5e schleift und handelt Schneidebretter aus Holz

Ergebnis:

- Durchsatz um 40 % gesteigert
- Cobot hat sich innerhalb von 2 Monaten amortisiert



Endbearbeiten Paradigm Electronics

Herausforderung:

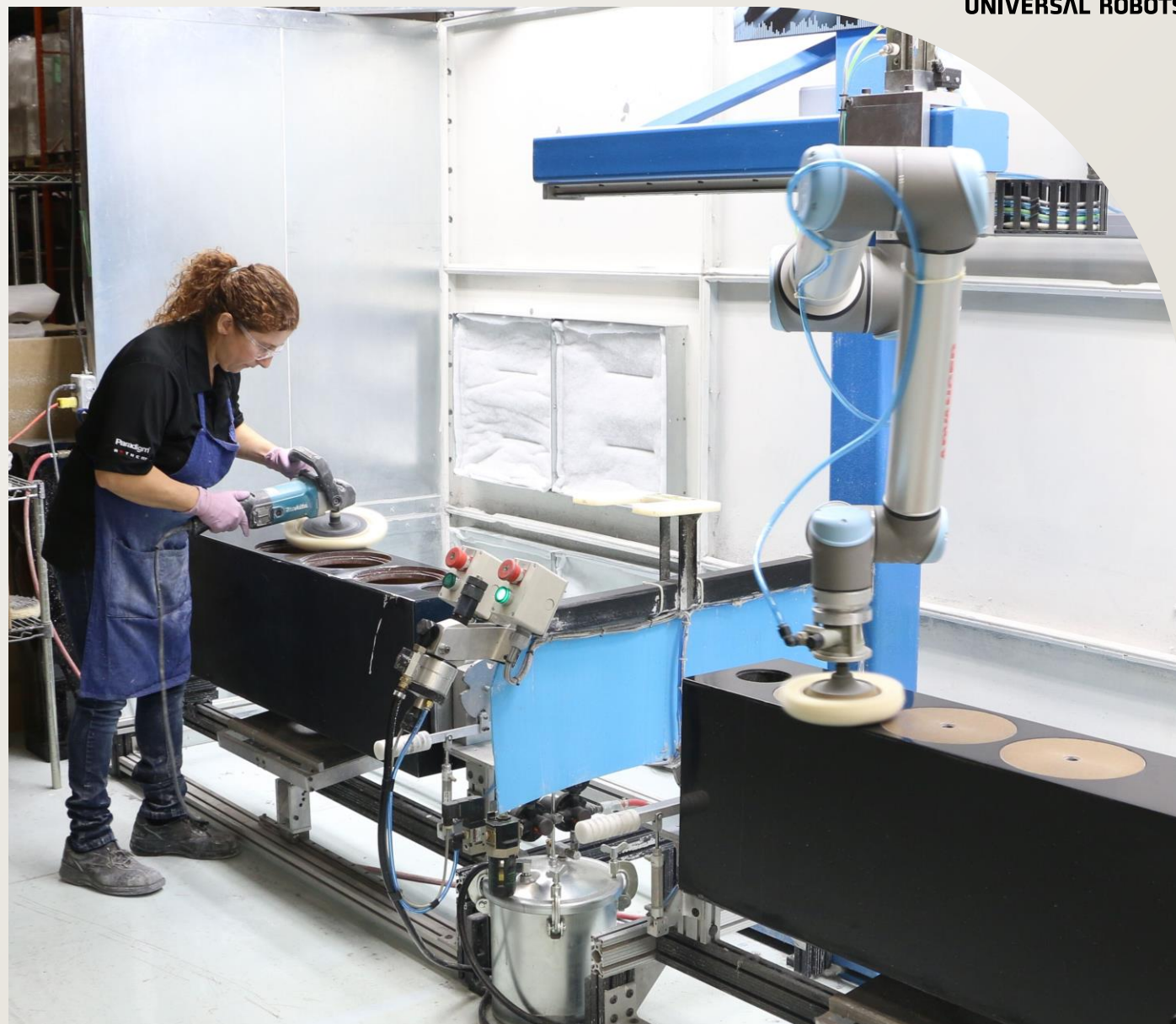
- Produktionsengpässe aufgrund steigender Nachfrage
- Personalengpässe

Ansatz:

- Ein UR10 poliert Lautsprecher

Ergebnis:

- Erhöhung der Produktionsmenge um 50 Prozent
- Entlastung der Mitarbeiter





One of our products is a mirror
with a curved frame

Kleben

BECKER Romania

Herausforderung:

- Personalmangel
- Monotone Arbeiten für Fachkräfte

Ansatz:

- Zwei UR10 übernehmen Montage von Spiegeln; ein Roboter trägt Klebstoff auf, der andere platziert Spiegel in Rahmen

Ergebnis:

- Entlastung der Mitarbeiter
- Produktivität und Qualität entscheidend gesteigert



A white industrial robotic arm is positioned in a wood processing facility. The arm is extended over a large stack of light-colored wooden planks. The background shows a wooden structure and a corrugated metal wall. The text is overlaid in the center of the image.

**Können Sie es sich leisten,
nicht zu automatisieren?**

Die 5 Meilensteine eines jeden Cobot-Projekts.



01 Kennenlernen

Demo vor Ort, um den Roboter selbst auszuprobieren.



02 Analyse

Detaillierte Projektbesprechung, um Einsatzszenarien zu definieren.



03 Machbarkeit

Verifizierung der Einsatzszenarien & Erstellung eines Angebots.



04 Durchführung

Inbetriebnahme der Endlösung vor Ort.



05 Übergabe

Know-how Transfer & Schulungen von Mitarbeitern.

Lassen Sie uns loslegen!

Adolf Neuendorf GmbH

Säntisstraße 83/85
12277 Berlin
Deutschland

Tel.: 030/742 05 222

E-Mail: automation@adolf-neuendorf.de

Website: www.adolf-neuendorf.eu

LinkedIn: Adolf Neuendorf GmbH

Instagram: [@adolf.neuendorf](https://www.instagram.com/adolf.neuendorf)

YouTube: [@adolf.neuendorf](https://www.youtube.com/adolf.neuendorf)

